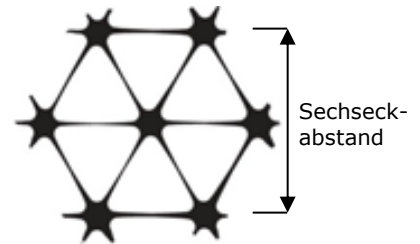


## Tensar® TriAx® TX150 / TX150-GD Produkteigenschaften

- Art des Geogitters: **Gestreckt** gem. FGSV-Merkblatt M Geok E Ausgabe 2016; aus einer Kunststoffbahn hergestelltes Geogitter
- Anwendungsbereich: Stabilisierung (gem. DIN EN ISO 10318:2018-10) ungebundener Tragschichten durch **Verzahnung** mit dem Schüttmaterial (gem. ETA 12/0530 bzw. 12/0531)
- Produkteigenschaften: Sechseckig mit dreieckigen Geogitteröffnungen; **komplett** monolithisch, homogen und formstabil; rechteckige, hochkant stehende, konkave Stege
- Rohstoff: Polypropylen  
(beständig gegenüber Säuren und alkalischen Flüssigkeiten (DIN EN 14030))
- Umweltverträglichkeit: Unbedenklich nach Bundes-Bodenschutz- und Altlastenverordnung (BBodSchV)



| Eigenschaft Geogitter                     | Prüfverfahren   | Einheit | Tensar® TX150               |
|---|-----------------|---------|-----------------------------|
| Rollenbreite                              | -               | m       | 4,00                        |
| Rollenlänge                               | -               | m       | TX150 : 75<br>TX150-GD : 50 |
| Konstruktionsdehnung                      | -               | %       | 0                           |
| Wirkungsbereich                           | -               | Grad    | annähernd isotrop 360°      |
| Verhältnswert radiale Sekantensteifigkeit | EOTA TR041 B.1  | -       | 0,80 (-0,15)                |
| Knoteneffizienz                           | EOTA TR041 B.2  | %       | 100 (-10)                   |
| Sechseckabstand                           | EOTA TR041 B.4  | mm      | 80 (±4)                     |
| Masse pro Flächeneinheit                  | DIN EN ISO 9864 | kg/m²   | 0,205 (-0,035)              |

Hoher Stabilisierungsgrad bei weit gestuftem Schüttmaterial mit Größtkorn 40 – 80 mm.

Als Kombinationsprodukt Tensar® TX150-GD ist das Geogitter unterseitig vollflächig verbunden mit einem mechanisch verfestigten Vliesstoff der Geotextilrobustheitsklasse 3.

| Eigenschaft Vliesstoff                                | Prüfverfahren    | Einheit | Vliesstoff     |
|---|------------------|---------|----------------|
| Masse pro Flächeneinheit                              | DIN EN ISO 9864  | g/m²    | ≥ 150          |
| Stempeldurchdruckkraft                                | DIN EN ISO 12236 | N       | ≥ 1.500        |
| Charakteristische Öffnungsweite                       | DIN EN ISO 12956 | mm      | 0,11 (± 0,04)  |
| Wasserdurchlässigkeit normal zur Ebene <sup>(1)</sup> | DIN EN ISO 11058 | m/s     | 0,135 (-0,035) |

(1) Geschwindigkeitsindex VI<sub>H50</sub>

Rechtliche Hinweise: Die Informationen in diesem von der Tensar International GmbH ("TENSAR") kostenfrei zur Verfügung gestellten Dokument ersetzen alle vorherigen, Produktbeschreibungen für das o.g. Produkt bzw. die o.g. Produkte und gelten nur zur allgemeinen Veranschaulichung. TENSAR behält sich das Recht vor, Änderungen an diesem Dokument jederzeit und ohne vorherige Ankündigung vornehmen zu können. Dieses Dokument ist nicht als Vertragsbestandteil anzusehen. Ob die verwendeten Produkte und Systeme bzw. die zugrunde liegende Bemessung für die jeweilige Anwendung oder das jeweilige Projekt geeignet sind, steht in Ihrer alleinigen Verantwortung, wie auch die Einschätzung aller Risiken und Verpflichtungen, die sicher hieraus ergeben können. Im Zweifelsfall empfehlen wir Ihnen die Einholung von fachmännischem Rat. TENSAR leistet für die Richtigkeit der hier gemachten Angaben Gewähr ausschließlich nach Maßgabe der AGB (online abrufbar unter <http://www.tensar.de/Therms-and-Conditions>).

**Tensar International GmbH**  
Brühler Straße 7  
53119 Bonn  
Germany

Tensar® ist ein eingetragenes Warenzeichen

**Tel: +49 (0) 228 9 13 92-0**  
**Fax: +49 (0) 228 9 13 92-11**  
**E-Mail: [info@tensar.de](mailto:info@tensar.de)**  
**[www.tensar.de](http://www.tensar.de)**



Cert - 04502088  
Applicable to Tensar International  
and Tensar Manufacturing Ltd



Cert - 04526463  
Applicable to Tensar Manufacturing Ltd