

Metallschutz Mattlack

Ideal für Kunstschmiedearbeiten

Für den Innen- und Außenbereich



Produktinformation

Anwendungsbereich	SuperNova Metallschutz Mattlack ist ein lösemittelhaltiger, aromatenfreier, schnell trocknender, schwarzmatter Kunstharzlack für strapazierfähige, wetterbeständige und rostschützende Anstriche. Ideal für dekorative, antike Anstriche von Metallteilen. Insbesondere von Kunstschmiedeeisen, Stahlrohrgestelle, Tore, Gitter und Leuchten.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">▪ Lösemittelhaltig▪ Für innen und außen▪ Rostschützend▪ Edelmatte Optik▪ Erfüllt Profiansprüche
Farbton	schwarz
Glanzgrad	matt
Dichte	Ca. 1,0 g/cm ³
Bindemittelart	Spezial-Alkydharz
Inhaltsstoffe	Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel: Alkydharz, Ruß, Extender, entaromatisiertes Testbenzin, Additive.
Produkt-Code	M-LL01
Gebindegrößen	750 ml

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fettfrei und frei von Verunreinigungen sowie trennend wirkenden Substanzen wie z.B. Algen, Moose, Harze, Wachse, Öle, etc. sein. Den Untergrund je nach Erfordernis wie folgt vorbehandeln:
-------------------------------	---

Eisen und Stahl	Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückstände soweit mechanisch entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS-Merkblatt Nr.20.								
Zink	Oberfläche mit SuperNova Zinkreiniger oder mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS-Merkblatt Nr.5.								
Aluminium	Oberfläche mit Nitro-Universalverdünnung reinigen, die Flächen mit einem Nylonvlies schleifen, abschließend wieder mit Nitro-Universalverdünnung die Oberfläche solange reinigen bis keine grauen Rückstände mehr im Reinigungstuch sind. Siehe BFS-Merkblatt Nr.6.								
Altanstriche	Lose, blätternde und gerissene Altanstriche restlos entfernen. Gut haftende Altanstriche leicht anschleifen. Auf Überstreichbarkeit bzw. Verträglichkeit mit dem Neuanstrich prüfen. Ggf. Klebebandtest und Anstrichtest durchführen. Siehe BFS-Merkblatt Nr.20.								
Grundanstrich									
Eisen, Stahl, Zink, Aluminium und andere NE-Metalle	Ggf. zur Verbesserung der Haftung mit SuperNova Allgrund grundieren.								
Altanstriche	Falls erforderlich Grundierung mit SuperNova Vorstreichfarbe.								
Schlussanstrich	<p>Vor Gebrauch gut aufrühren und 2-3 Deckanstriche unverdünnt auftragen. SuperNova Metallschutz Mattlack kann gestrichen oder gerollt werden. Spritzapplikation nur für gewerbliche Anwender. Unverdünnt airless spritzen.</p> <table border="1" data-bbox="576 1361 1423 1523"> <thead> <tr> <th></th> <th>Düsengröße</th> <th>Druck</th> <th>Viskosität (4mm DIN-Durchlaufbecher)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Airless-Spritzen</td> <td>0,011 – 0,013 Zoll</td> <td>ca. 160 bar</td> <td>unverdünnt</td> </tr> </tbody> </table>		Düsengröße	Druck	Viskosität (4mm DIN-Durchlaufbecher)	Airless-Spritzen	0,011 – 0,013 Zoll	ca. 160 bar	unverdünnt
	Düsengröße	Druck	Viskosität (4mm DIN-Durchlaufbecher)						
Airless-Spritzen	0,011 – 0,013 Zoll	ca. 160 bar	unverdünnt						
Werkzeugempfehlung	Für die Pinselverarbeitung spezielle Naturborsten- bzw. Chinaborsten-Pinsel einsetzen. Auf größeren Flächen den Lack mit einer feinporigen Schaumstoffrolle auftragen.								
Verdünnung	SuperNova Metallschutz Mattlack ist verarbeitungsfähig eingestellt. Unverdünnt verarbeiten.								
Verarbeitungstemperatur	Mind. +5°C für Objekt und Umgebung, während der Verarbeitung und Trocknung.								
Trockenzeit	<p>Bei + 20°C und max. 60% rel. Luftfeuchte</p> <table data-bbox="667 1915 1228 1982"> <tr> <td>Oberflächentrocken</td> <td>nach ca. 4 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Überstreichbar</td> <td>nach ca. 24 Stunden</td> </tr> </table> <p>Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.</p>	Oberflächentrocken	nach ca. 4 Stunden	Überstreichbar	nach ca. 24 Stunden				
Oberflächentrocken	nach ca. 4 Stunden								
Überstreichbar	nach ca. 24 Stunden								

Verbrauch

Ca. 80 ml/m² pro Beschichtung. Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.

Reinigen der Werkzeuge

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit SuperNova Terpentin-Ersatz oder SuperNova Pinselreiniger reinigen.

Hinweise

Sicherheitsratschläge

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Spritznebel und Schleifstaub nicht einatmen. Geeigneten Atemschutz tragen, falls erforderlich. Während und nach der Bearbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Innenflächen von Möbel wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelhaltigen Beschichtungsstoffen bearbeiten. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.
Evtl. Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.

VOC-Sicherheitshinweis

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max 500 g/l VOC.

Lagerung

Stets verschlossen. Kühl, trocken und frostfrei lagern.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080111.

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.
Weitere Auskünfte erhalten Sie gebührenfrei unter 0800/ 63333782.

Meffert AG
Farbwerke

Meffert AG Farbwerke

Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326/327/329
e-mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.meffert.com