



#### Anwendungsgebiet:

**weber.therm 370** ist ein hydraulisch abbindender, hochvergüteter Klebmörtel. Er ist für die Verklebung auf sehr schwach saugenden Untergründen z.B. bituminösen Abdichtungen oder dichten Betonen einsetzbar. Außerdem ist er für die Verklebung von keramischen Belägen auf den **weber.therm** Wärmedämm-Verbundsystemen **AK 500/BK 500** geeignet.

#### Produktbeschreibung:

**weber.therm 370** ist ein werksmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel nach DIN EN 998-1.

#### Zusammensetzung:

Zement, klassierte mineralische Zuschläge, Zusätze für eine bessere Verarbeitung und Haftung am Putzgrund

Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl  $\mu$ : < 25

Haftzugfestigkeit Untergrund: > 1 N/mm<sup>2</sup>

Festmörtelrohddichte: ca. 1600 kg/m<sup>3</sup>

Druckfestigkeit: ca. 10 N/mm<sup>2</sup>

#### Qualitätssicherung:

**weber.therm 370** unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung und Eigenüberwachung nach DIN EN 998-1.

#### Allgemeine Hinweise:

- Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.
- Während der Verarbeitung und Austrocknung darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter + 5° C absinken.

#### Besondere Hinweise:

- Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

## Mineralischer hochleistungsfähiger Klebemörtel für schwierige Untergründe

### Untergrundvorbereitung:

- Der Untergrund muss tragfähig, ausreichend trocken und eben sein.
- Schmutz, Staub und lose Teile müssen vom Untergrund entfernt werden.
- Armierungsschichten müssen eine Standzeit von mind. 14 Tagen aufweisen.

### Verarbeitung:

#### Verarbeitungsschritte:

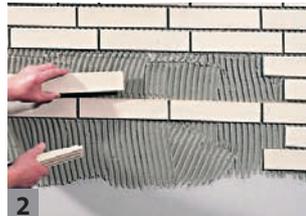
- Den Inhalt eines Sackes in ein Gefäß mit sauberem Wasser schüt-teln und mit einem Quirl zu einer pastösen Masse aufrühren.
- Nach einer Reifezeit von ca. 5 Minuten wird erneut kräftig durch-gemischt.
- Der Mörtel ist je nach Witterung ca. 2 Stunden verarbeitbar.

#### Keramische Beläge auf WDVS:

- Der Mörtel wird mit einem der keramischen Bekleidung entspre-chenden Zahnpachtel aufgetragen.
- Dabei sollte nicht mehr Material aufgebracht werden als inner-halb von 10 - 20 Minuten belegt werden kann.
- Die Rückseite der Bekleidungen wird mit Kleber versehen („Butte-ting-and-Floating-Verfahren“ - 8mm Zahnung).
- Dann werden die keramischen Bekleidungen kräftig in das Mörtel-bett eingedrückt und leicht angeklopft.
- Es ist darauf zu achten, dass die Bekleidungen vollflächig verklebt sind.

#### zur Verklebung von Dämmplatten:

- Die **weber.therm** Dämmplatten werden rahmenförmig und mit zwei oder drei senkrechten Streifen mit Klebemörtel beschichtet.
- Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken minde-stens 50 % der Fläche mit dem Untergrund verklebt ist.
- Die **weber.therm** Mineralwolle-Lamellen werden vollflächig mit Kleber beschichtet und sofort an den Untergrund angedrückt.



- hochleistungsfähiger, mineralischer Klebemörtel für schwierige Untergründe
- Klebemörtel für keramische Beläge auf WDVS

- ▶ sehr hohe Klebkraft
- ▶ flexibilisiert
- ▶ dauerhafte und frostsichere Verklebung

#### • Farbtöne:

naturgrau

#### • Verbrauch / Ergiebigkeit:

Kleben von Dämmplatten :

ca. 5,0 kg/m<sup>2</sup> • ca. 6,0 m<sup>2</sup> / 30 kg

Kleben von keramischer Bekleidung (Riemchen) :

ca. 3,5 kg/m<sup>2</sup> • ca. 8,6 m<sup>2</sup> / 30 kg

#### • Wasserbedarf:

ca. 6,5 l / 30 kg

#### • Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit geschützter Lagerung ist das Material bis zu 6 Monaten lagerfähig.

#### • Verpackungseinheiten:

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Papiersack	30 kg	42 Säcke

