

# ALUJET Floorjet Speed

**Hersteller** ▶ ALUJET GmbH; Ahornstraße 16; 82291 Mammendorf

**Produktbeschreibung** ▶ Die ALUJET Floorjet Speed ist eine wärmereflektierende, bitumenfreie Abdichtungsbahn zur Abdichtung auf erdberührten Bodenplatten gegen Bodenfeuchte. Die Verwendbarkeit wurde durch die Einhaltung der Anforderungen nach DIN EN 13967 und unter Berücksichtigung der Bauart über ein allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis (P-1200/271/15-MPA BS) nachgewiesen.

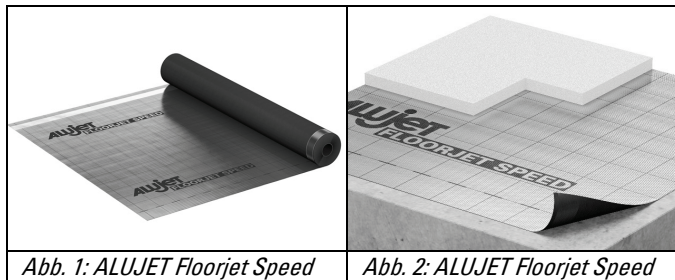


Abb. 1: ALUJET Floorjet Speed

Abb. 2: ALUJET Floorjet Speed

**Aufbau** ▶

| Lage       | Material  |
|------------|---|
| Oberseite  | Aluverbundfolie und abziehbarer Selbstklebestreifen   |
| Einlage    | PE-Beschichtung / HDPE-Gewebe / PE-Beschichtung       |
| Unterseite | Polypropylenvlies und abziehbarer Selbstklebestreifen |

**Vorteile** ▶ Wärmereflektierend; bitumenfrei; geruchsneutral; emissionsfrei; hohe Reißfestigkeit; extrem robust; beidseitiger Klebestreifen; dampfdicht; sehr flexibel; keine Rückstellkräfte; geringes Gewicht; extrem schnelle Verlegung da 1,50 m breit; Für die Verarbeitung nur Schere bzw. Cutter notwendig.

**Einsatzgebiet** ▶ Die ALUJET Floorjet Speed erfüllt die Anforderungen der DIN EN 13967:2012. Eingesetzt wird die ALUJET Floorjet Speed als Abdichtungsbahn für die Bauwerkabdichtung von Bodenplatten gegen aufsteigende Feuchte (Lastfall gemäß DIN 18195-4) zur Abdichtung von Estrichkonstruktionen.

**Spezifikation** ▶

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Rollenbreite:   | 1.500 mm  |
| Rollenlänge:    | 50 m      |
| Paletteninhalt: | 20 Rollen |

**Lagerung** ▶ Die ALUJET Floorjet Speed ist liegend auf der Palette zu lagern. Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze sind zu vermeiden. Das Material soll erst unmittelbar vor Verarbeitung aus dem Lager zur Baustelle transportiert werden.

**Systemkomponenten** ▶ ALUJET Anschlussstreifen Speed; ALUJET Montagekleber BIT und ALUJET Montagekleber WAL.

**Technische  
Daten**

| Eigenschaften nach<br>DIN EN 13967 |   | Prüfverfahren  | Einheit / Art der<br>Ergebnisse | Herstellerwert   |
|------------------------------------|---|--|---------------------------------|--|
| 5.3                                | Sichtbare Mängel  | EN 1850-2  | Keine sichtbaren<br>Mängel      | Keine sichtbaren<br>Mängel                                     |
| 5.4                                | Länge   | EN 1848-2  | [m]<br>MDV                      | 50<br>-0 / +1  |
| 5.4                                | Breite  | EN 1848-2  | [m]<br>MDV                      | 1,50 m<br>-0,007 / +0,021                                      |
| 5.4                                | Geradheit   | EN 1848-2  | bestanden                       | bestanden  |
| 5.5                                | Masse   | EN 1849-2  | [g / m <sup>2</sup> ]<br>MDV    | 218<br>± 10 %  |
| 5.5                                | Dicke   | EN 1849-2  | [mm]<br>MDV                     | Gesamtdicke<br>0,48 mm<br>± 0,06 mm                            |
| 5.6                                | Wasserdichtheit gegen Wasser<br>in flüssiger Phase                  | DIN EN 1928 Verfahren B<br>Wasserdruck 2 kPa<br>Prüfdauer: 24 Std.<br><br>Zusätzlich DIN EN 1928<br>Verfahren B<br>Wasserdruck 400 kPa<br>Prüfdauer: 72 Std.   | bestanden                       | bestanden  |
| 5.7                                | Widerstand gegen Stoßbelastung                                      | EN 12691<br>Verfahren A<br>Untergrund AI-Platte<br><br>Verfahren B<br>Untergrund EPS Platte  | [mm]<br>MLV                     | ≤ 500 mm<br>Fallhöhe: dicht<br><br>≤ 800 mm<br>Fallhöhe: dicht |
| 5.8.1                              | Dauerhaftigkeit der<br>Wasserdichtheit gegen<br>künstliche Alterung | EN 1296 und<br>EN 1928<br>Verfahren B  | Bestanden                       | bestanden  |
| 5.8.2                              | Dauerhaftigkeit gegenüber<br>Chemikalien - Wasserdichtheit          | DIN EN 1847<br>EN 1928<br>Verfahren B  | bestanden                       | bestanden  |
| 5.9                                | Verträglichkeit mit Bitumen   | DIN EN 1847<br>Lagerungstemperatur: 23±2 °C<br>Lagerungsdauer: 28 Tage<br>Prüf Flüssigkeit: Ca(OH) <sub>2</sub><br><br>DIN EN 1928<br>Verfahren A<br>Wasserdruck 60 kPa (0,6 bar)<br>Prüfdauer: 24 Std.<br>Prüfklima: DIN EN ISO 291-<br>23/50-2 | bestanden                       | bestanden  |
| 5.10                               | Weiterreißwiderstand<br>-Nagelschaft-<br>Längs<br>Quer              | EN 12310-1   | [N]<br>MLV                      | ≥ 310<br>≥ 330   |
| 5.11                               | Scherwiderstand der Fügenähte                                       | EN 12317-2   | [N / 50 mm]<br>MLV              | Abriss außerhalb<br>der Fügenaht                               |
| 5.12                               | Wasserdampfdurchlässigkeit  | EN 1931<br>Verfahren B<br>Klima: 23-0/75   | [m]<br>MDV                      | 2100<br>± 600  |
| 5.13                               | Widerstand gegen statische<br>Belastung                             | DIN EN 12730<br>Verfahren B<br>Untergrund Beton<br>Auflast 20 kg: dicht  | [kg]<br>MLV                     | ≤ 20   |

|      |  |   |                  |                |
|------|--|---|------------------|----------------|
| 5.14 | Zug-Dehnungsverhalten<br>Längs<br>Quer | DIN EN 12311-2 Verfahren A<br>V=100 mm / min<br>freie Einspannlänge 120 mm<br>Prüfklima: DIN EN ISO 291-<br>23/50-2 | N / 50 mm<br>MLV | ≥ 560<br>≥ 715 |
| 5.14 | Dehnung<br>Längs<br>Quer               | DIN EN 12311-2 Verfahren A<br>V=100 mm / min<br>freie Einspannlänge 120 mm<br>Prüfklima: DIN EN ISO 291-<br>23/50-2 | %<br>MLV         | ≥ 20<br>≥ 10   |
| 5.16 | Brandverhalten                         | DIN EN ISO 11925-2<br><br>EN 13501-1  | [-]<br>Klasse E  | Klasse E       |
|      | Verarbeitungstemperatur                |   | °C               | ab +5          |

## Verarbeitung

Bei waagerechter Anwendung auf der Bodenplatte muss die ALUJET Floorjet Speed immer geschützt zwischen Bodenplatte und direkt aufgebrachtem Estrich, zwischen Bodenplatte und direkt aufgebrachtener Dämmung (schwimmender Estrich) oder zwischen Höhenausgleich (z. B. Ausgleichsestrich, gebundene Schüttung) und aufliegender Dämmung (schwimmender Estrich) oder zwischen der Dämmung und dem direkt aufgetragenen Estrich eingebaut werden.

Die ALUJET Floorjet Speed ist lose, mit der Vliesseite nach unten auf dem ebenen Untergrund mit einer Bahnenüberdeckung der Längsnähte von ca. 10 cm zu verlegen. Hierzu wird die Bahn bis zu der gestrichelten Überlappungslinie geführt. Damit ist gewährleistet, dass die Verklebung Klebestreifen in Klebestreifen erfolgt. Die Längsnähte werden durch das Entfernen der Trennfolie der kaltselbstklebenden Randstreifen durch Andrücken mit einer Anpressrolle hergestellt.

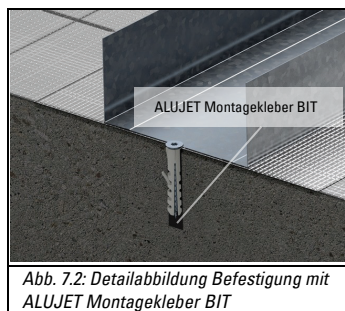
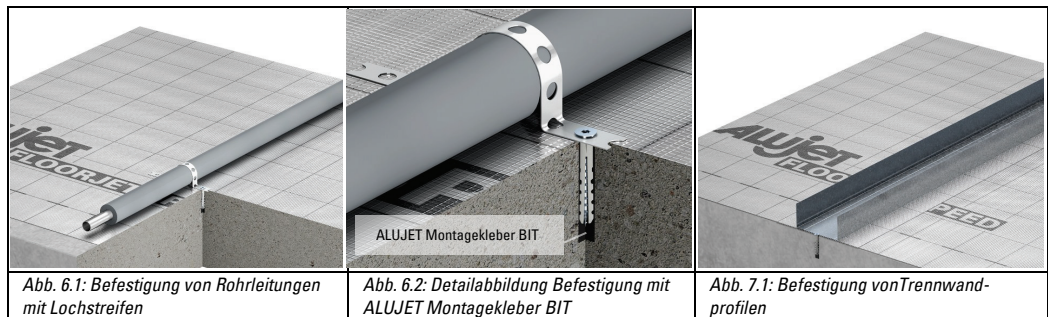
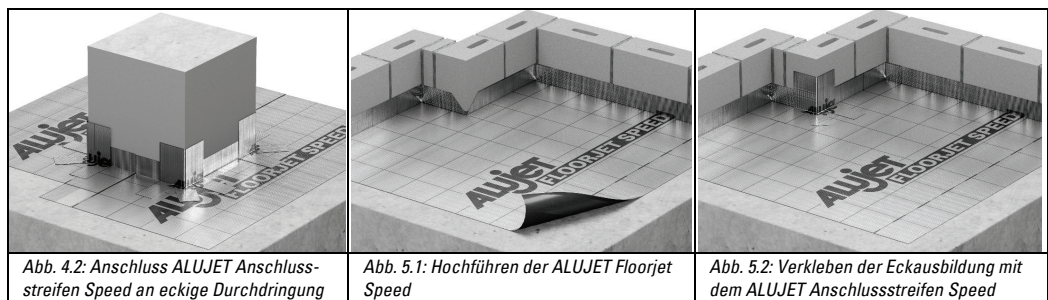
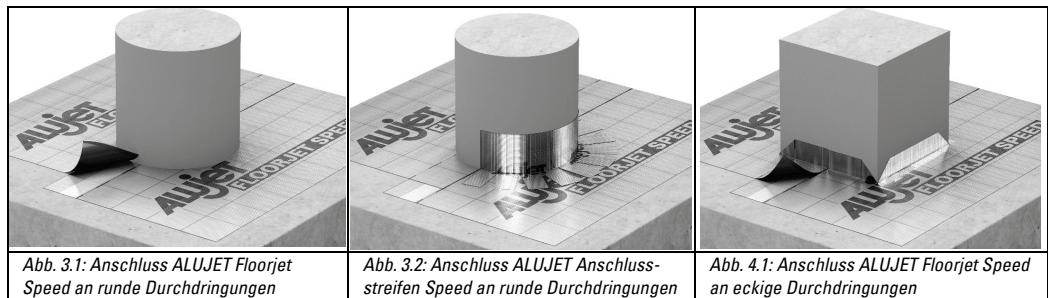
Einzelne Bahnabschnitte (Längsnähte) können auch mit höherer Überdeckung verlegt werden. Die Verklebung der Längsnähte erfolgt dann nur durch einen Selbstklebestreifen auf der bedruckten Bahnoberfläche durch Andrücken mit einer Anpressrolle.

Kopfstöße bzw. die Quernähte werden durch die Verlegung der Bahnen Stoß an Stoß hergestellt. Die Stoßbereiche sind unter Verwendung des 20 cm breiten ALUJET Anschlussstreifen Speed (Aufbau: Aluverbundfolie mit einer modifizierten Acrylatdispersion), bei mittig angeordnetem Stoßbereich, zu überkleben.

Anschlüsse der Abdichtungsbahnen an Durchdringungen und aufgehende Bauteile sind unter Verwendung des 20 cm breiten ALUJET Anschlussstreifen mit einer Überdeckung von jeweils ca. 10 cm herzustellen.

Die ALUJET Floorjet Speed Abdichtungsbahn ist so an die Mauersperrbahn heranzuführen oder mit ihr zu verkleben, dass keine Feuchtigkeitsbrücken insbesondere im Bereich von Putzflächen, entstehen können.

Vor dem weiteren Schichtaufbau ist an der ALUJET Floorjet Speed Abdichtungsbahn eine gründliche Sichtprüfung durchzuführen und ggf. vorhandene Schäden gemäß den Herstellempfehlungen zu beseitigen. Der Einbau weiterer Schichten hat unmittelbar nach der Freigabe zu erfolgen.



**Hinweise**

|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | werkseigene<br>Produktions-<br>kontrolle<br>Zertifikat Nr.<br>1301-CPK-1113 |
|--|--|---|

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben / -ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des §443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art..