

ELAPRO QuickRepair

TD151 Technisches Datenblatt



Einsatzgebiete

ELAPRO QuickRepair kann ohne Vlieseinlage für Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten, auch bei schwer zugänglichen Anwendungsfällen, eingesetzt werden. Das faserverstärkte System ist eine universelle Reparaturbeschichtung.

Lieferform

Blechgebinde: 1 kg / 4,5 kg

Werkzeuge

Verarbeitung: kurzfasrige Nylonrolle, Pinsel, Rakel mit gezahnter Gummileiste

Aufrühren: elektrisches Rührwerk, Rührstab

Reinigung: Im flüssigen Zustand mit einem trockenen Lappen oder mit ELAPRO Cleaner

Verarbeitung

Eine detaillierte Beschreibung finden Sie in der produktspezifischen Verarbeitungsanleitung.

Lagerung & Haltbarkeit

In ungeöffneter Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht gelagert, mind. 12 Monate haltbar. Direkte Sonneneinstrahlung muss auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene, mind. halbvolle Gebinde sind unter gleichen Bedingungen bis zu 9 Monate haltbar.

Kompatible Systemkomponenten

- ELAPRO Primer KS / UN
- ELAPRO Cleaner

Materialeigenschaften

Systembasis	Silanterminiertes Polyurethan
Aushärtung	Luftfeuchtigkeit
Viskosität	dickflüssig, thixotrop eingestellt
Dichte	ca. 1,4 g/cm ³
Standardfarbe	Steingrau (ca. RAL 7030)

Verarbeitungsrelevante Daten

Verarbeitungstemperatur	-5 bis +40 °C
Untergrundtemperatur ¹	-5 bis +60 °C mind. 3 °C über dem Taupunkt
Untergrundrestfeuchte	trocken bis mattfeucht
Verbrauch	mind. 1,5 kg/m ²
Verarbeitungszeit ^{2,3}	90 Min.
Regenfest ³	nach 30 Minuten (20 °C / 50 % r.F.)
Begehrbar ³	nach 24 Stunden (20 °C / 50 % r.F.)
Vollständige Vernetzung ³	nach 72 Stunden (20 °C / 50 % r.F.)
Überarbeitbarkeit/ Arbeitsunterbrechung ⁴	bis 24 Std., danach reinigen, vorher ggf. anrauen

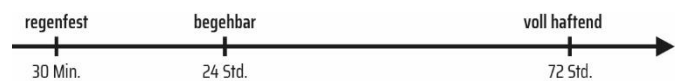
¹Während des Ausführungszeitpunktes muss die Oberflächentemperatur 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung - i.d.R. ab 85 % r.F. - kann sich auf der zu beschichtenden Oberfläche ein trennend wirkender Kondenzfilm bilden. Eine relative Luftfeuchtigkeit bis zu 100 % in den Folgestunden nach der Verarbeitung ist zulässig.

²Direkte Sonneneinstrahlung muss vermieden werden. Bei längeren Arbeitsunterbrechungen muss das Gebinde luftdicht verschlossen werden.

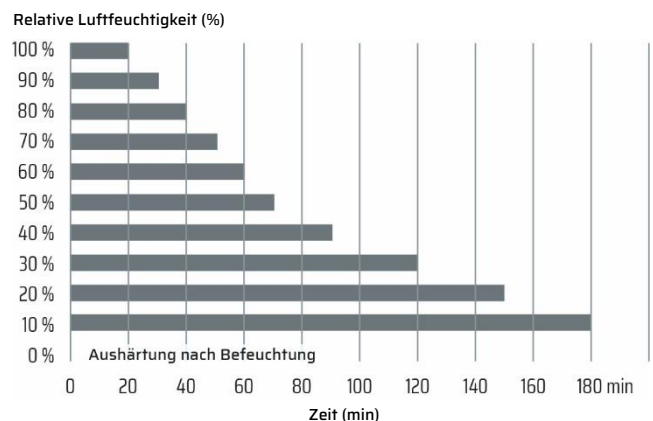
³Messungen bei 20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %. Durch Witterungseinflüsse wie Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Wind werden die angegebenen Werte beeinflusst. Temperatur und Luftfeuchtigkeit müssen auch in den Folgestunden nach dem Auftrag die Möglichkeit zur Aushärtung bieten.

⁴Bei einer Arbeitsunterbrechung ab 24 Std. muss die durchgehärtete Oberfläche chemisch angeraut werden: Oberfläche großzügig mit dem ELAPRO Cleaner reinigen, vorher ggf. mechanisch anrauen.

Aushärtungszeiten



Regenfestigkeit (20 °C)*



*Wichtig! Wertabweichungen sind möglich, wenn sich die Witterungseinflüsse, wie Luftfeuchtigkeit oder Temperatur, während der Aushärtung verändern.

Grundierungsempfehlung

Der Untergrund muss zwingend gereinigt sein. Anschleifen führt zu einer Oberflächenvergrößerung und ist daher immer empfehlenswert, um eine bessere Haftung zu erreichen. Beton- und Zementuntergründe sowie Fliesenbeläge müssen materialabtragend vorbereitet werden.

Untergrund	Untergrundvorbereitung
Beton u. Estrich (genutzte Flächen)	ELAPRO Primer UN
Beton u. Putz (Details, Anschlüsse)	Primer nicht benötigt
Bitumenbahn beschiefert/besandet	Primer nicht benötigt
Glas	Primer nicht benötigt
Holzwerkstoffe (Leimholz, OSB u.a.)	Primer nicht benötigt
Holz (unbehandelt)	Primer nicht benötigt
Klinker	Primer nicht benötigt
EPDM	ELAPRO Primer KS
EVA	ELAPRO Primer KS
FPO/TPO	ELAPRO Primer KS
GFK	ELAPRO Primer KS
PVC (Folie)	ELAPRO Primer KS
PVC (hart)	ELAPRO Primer KS
Aluminium	ELAPRO Primer UN
Edelstahl	ELAPRO Primer UN
Kupfer	ELAPRO Primer UN
Stahl	ELAPRO Primer UN
Zink	ELAPRO Primer UN
weitere Untergründe	siehe TD153

Entsorgung

Produktreste

flüssig:	AVV 08 04 10
ausgehärtet:	AVV 08 04 10

Verpackung

nicht restentleert:	AVV 08 04 10
restentleert/tropffrei:	AVV 15 01 04

Hinweis: Die sachgerechte Entsorgung von Produktresten und Verpackung muss unter Beachtung der Europäischen Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV/ehemals EAK) erfolgen.

Zugehörige Dokumente / Download über QR-Code

Bitte beachten Sie auch folgende Dokumente:

- TD152 Verarbeitungsanleitung
- TD153 Grundierungsempfehlung
- TD154 Sicherheitsdatenblatt
- TD811 Taupunktabelle



Allgemeine Hinweise

Alle hier angegebenen Daten dienen lediglich der Beschreibung des Materials und beruhen auf Tests und auf erzielten Ergebnissen aus der praktischen Verwendung. Für ihre Genauigkeit oder Vollständigkeit kann daher keine Gewähr übernommen werden. Beratungen erfolgen nach bestem Wissen und befreien nicht von einer Prüfung durch zugelassene Fachleute, wie Planer und Fachexperten. Farbabweichungen oder -veränderungen haben keinen Einfluss auf die technischen Parameter der Produkte. Zeitangaben verkürzen sich bei höheren und verlängern sich bei niedrigeren Umgebungs- und Oberflächentemperaturen. Alle Daten unterliegen eventuellen Änderungen ohne Vorankündigung. Das Datenblatt verliert spätestens 5 Jahre nach Erscheinen seine Gültigkeit. Es ist immer die neueste aktuelle Version zu verwenden. Diese steht im Downloadbereich unserer Website www.elapro.de zur Verfügung. Die Angaben und Empfehlungen aus dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung auf dem jeweiligen Untergrund zu prüfen. Die beschriebenen Produkte dürfen ausschließlich im System mit den hier genannten Systemkomponenten verarbeitet werden. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Sicherheitsvorschriften

Alle Sicherheitsvorschriften auf den Gebinden, den Technischen Produktinformationen und den Sicherheitsdatenblättern sowie einschlägige örtliche, nationale und EU-Vorschriften sind zu beachten. Auf persönlichen Arbeitsschutz muss geachtet werden.